

ASA COLOR LENS

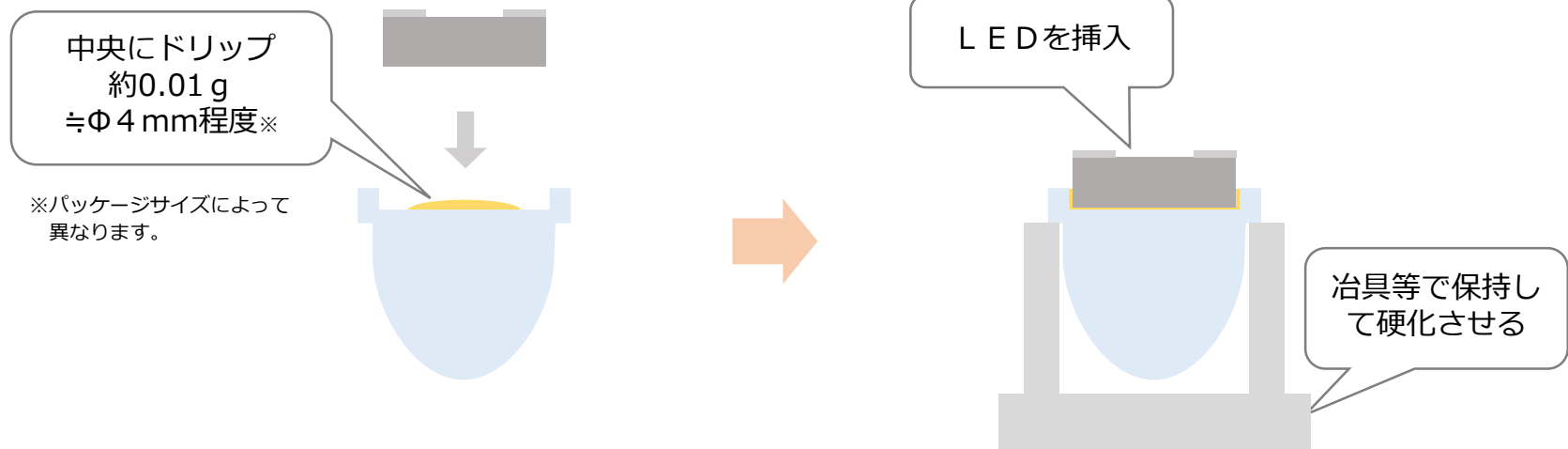
UV-LED用標準レンズ 取り付け方法

目次

1. LEDとレンズの接着
2. レンズとPCB（基板）の接着
3. 推奨する接着剤 / 望ましい接着剤
4. フランジを利用した固定

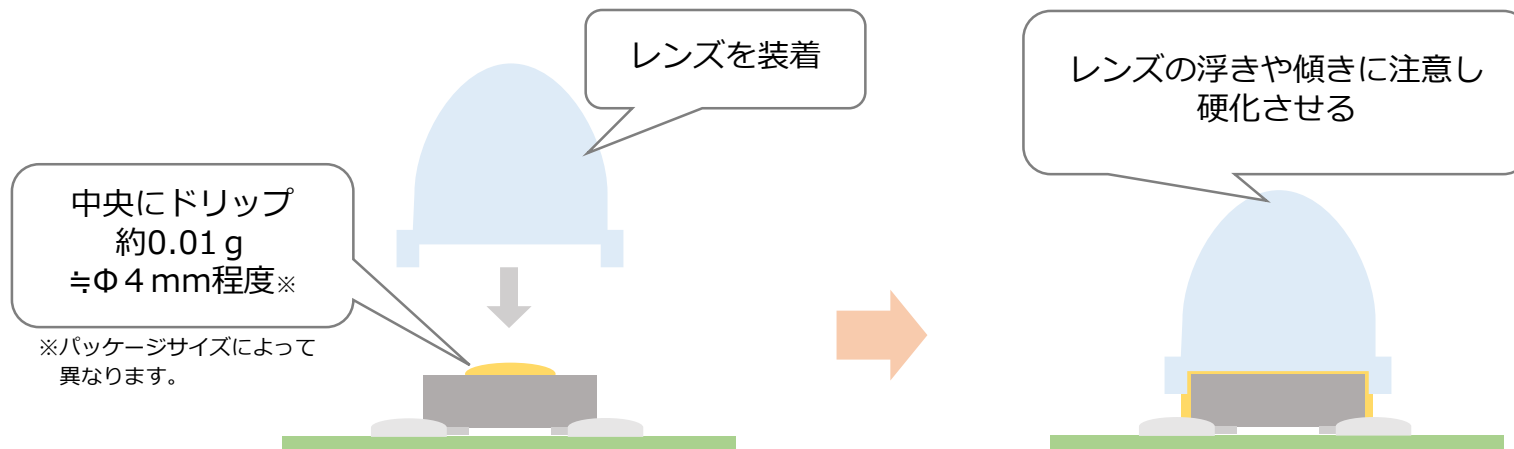
1. LEDとレンズの接着①

- 接着剤を使用することで、LEDとレンズを接着固定できます。
- 接着剤がLED端子側に垂れるのを防止するため、端子部を上向きにして作業してください。



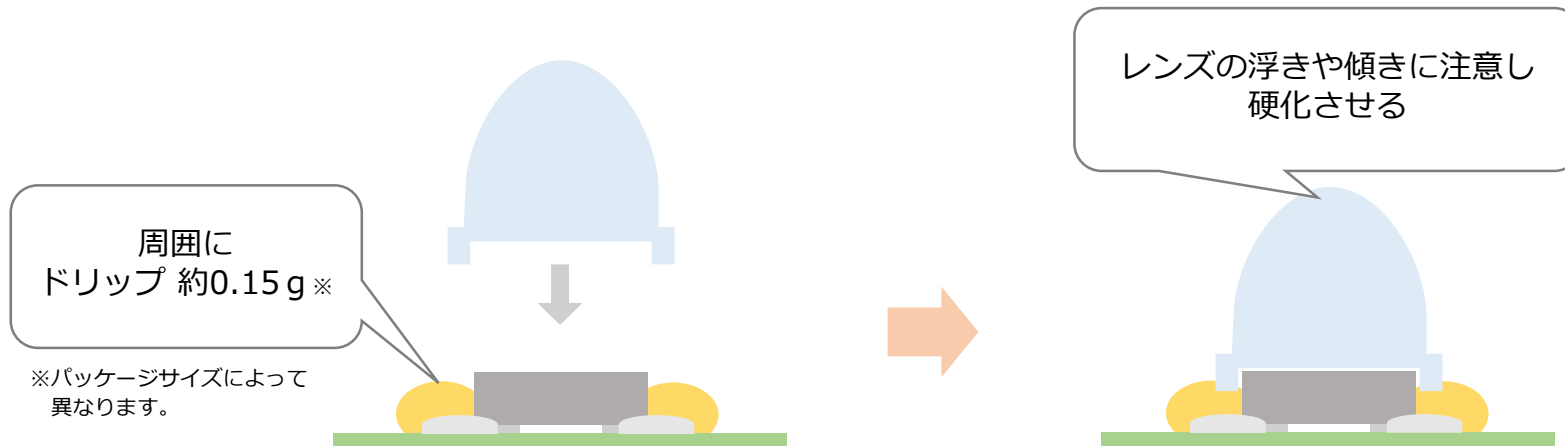
1. LEDとレンズの接着②

- PCB上に実装済みのLEDとレンズを接着固定できます。
- 熱硬化接着剤を使う場合は、PCBや周辺モジュールが硬化温度に対応しているかご確認ください。



2. レンズとPCB(基板)の接着

- LEDの周辺に接着剤を塗布し、レンズ外周部分を利用して接着することもできます。この場合、接着剤は不透明でも構いません。
- 常温硬化タイプを使用する場合はこの方法をご使用下さい。



3. 望ましい接着剤

「LEDとレンズの接着」に推奨する接着剤

以下の条件を満たし、作業性と接着力に優れるもの。

※接着成分を含むLED封止材もお使いいただけます。

- シリコーン系
- 低シロキサン
- 透明
- 黄変が少ない
- UVの透過率が高い

「レンズとPCB(基板)の接着」に推奨する接着剤

以下の条件を満たし、作業性と接着力に優れるもの。

- シリコーン系
- 低シロキサン
- 高粘度

3. 推奨接着剤の硬化条件

メーカー	東レダウコーニング	モメンティブ	信越シリコーン
品番	SE9186L	TSE3221S	X-32-1964
硬化条件	20 °C, 55 %×6 h (室温硬化)	100 °C×3 h もしくは 130 °C×1 h	100 °C×3 h
粘度	25 Pa・s	58 Pa・s	0.025 Pa・s
タイプ	常温硬化(1液型)	熱硬化(1液型)	熱硬化(1液型)
用途	LEDとPCB(基板) の接着	LEDとレンズの接着	

4. フランジを利用した固定

- 接着剤を使用できない場合、フランジで固定をすることができます。
- レンズ径よりも5%大きな穴の空いた板を用意し、フランジを押えます。
- 板部品は、PCBまたはケース部分に固定してください。
- この方法では、傷ついたり汚れたりしたレンズを交換することができます。

